

# 在线污泥浓度分析仪

## innoCon 6800S

innoCon 6800S在线污泥浓度/MLSS分析仪，搭配光学法innoSens 810S传感器测量污泥浓度（MLSS）。IP65防护等级，全天候防水防气，可适合在各种天气和各种复杂的工业环境使用。



### 测量参数

- ◆ 污泥浓度

### 典型应用

- ◆ 污水/废水处理、污泥脱水、造纸厂

### 产品特点

- ◆ 90°近红外光散射技术，确保可靠的浓度测量
- ◆ 316L不锈钢电极，坚固可靠
- ◆ 采用ARM系统，稳定可靠
- ◆ 中/英文菜单，操作简便
- ◆ 密码保护，防止未经授权的操作
- ◆ 可选自动清洗装置（空气清洗）
- ◆ 2 x 可编程Hi/Lo继电器输出
- ◆ 1 x 4-20mA电流输出
- ◆ RS485 Modbus RTU



### 技术参数

产品型号:	innoCon 6800S/innoSens 810S
测量范围:	0 - 30.0g/L
分辨率:	0.1g/L
精确度:	±3%f.s.
显示:	液晶显示污泥浓度、传感器型号和继电器状态
语言:	中/英文
电源:	90 - 260VAC, 50/60Hz, 24VDC可选
模拟输出:	隔离式4-20mA输出(污泥浓度), Max.600Ω
数字通讯:	RS485 Modbus RTU
报警输出:	2组独立设定Hi/Lo报警点, 带迟滞量设置, 5A/250VAC/30VDC
清洗触点:	清洗间隔:0.1-1000h, 清洗时间:1-1000s
工作温度:	控制器:-10 - 60°C, 传感器:0 - 60°C
防护等级:	控制器:IP65, 传感器:IP68
安装方式:	控制器:挂壁安装, 传感器:浸没式安装
电极材质:	316L壳体, 特制光学玻璃
电缆长度:	标配10m
尺寸:	控制器:160 x 166 x 73mm 传感器:直径42mm, 长度210mm, 连接1" GAS
重量:	控制器:ca.1Kg, 传感器:ca.1Kg

### 订货指南

订货号	描述
33-6800-20	innoCon 6800S在线污泥浓度分析仪
35-0810-01	innoSens 810S污泥浓度传感器
50-0200-20	PA-200S 304不锈钢安装套件
50-0200-30	PA-200A空气自动清洗系统